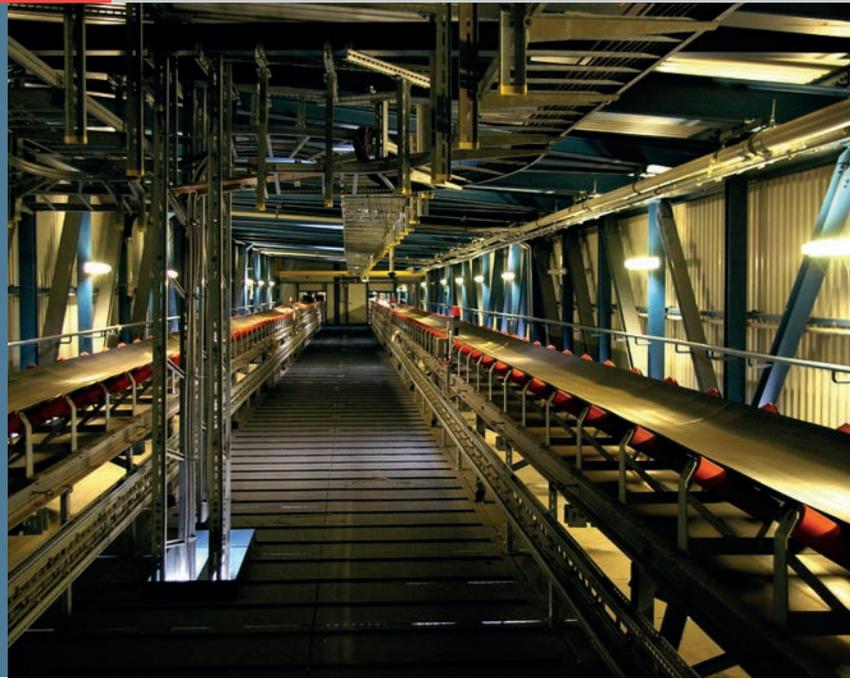


GURTFÖRDERER VON LOIBL

Gurtförderer von Loibl überzeugen durch ihre modulare und robuste Bauweise. Sie fördern Schüttgüter aller Art über große Distanzen hinweg, selbst durch unweg-sames Gelände. Dank optimierter Kurvenradien, variabler Steigungswinkel und großer Achsenabstände sind unterschiedliche Durchsätze und hohe Förderkapazitäten realisierbar. Das Fördergut wird material-schonend und verschleißarm gefördert.



UNIVERSELL EINSATZFÄHIG

Muldengurtförderer können in nahezu allen Industriezweigen eingesetzt werden. Je nach Prozessanforderung konzipieren wir unsere Bandanlagen stationär, reversierbar, verfahrbar, schwenkbar oder teleskopierbar.



BEDIEN- & WARTUNGSFREUNDLICHKEIT

Anlaufwarnungen, Vorbedienstellen, Notaus, Löschvorrichtungen, Seilzug und Schiefelaufschalter können als zusätzliche Sicherheitseinrichtungen gewählt werden. Ergänzend können Bandabdeckhauben, Bodenwannen und Bandwaagen installiert werden. Zum Schutz des Betriebspersonals werden Einzieh- und Eingreifschützen eingesetzt, die den aktuellen und gültigen Sicherheitsnormen entsprechen.



VIELSEITIGE GURTvarianten

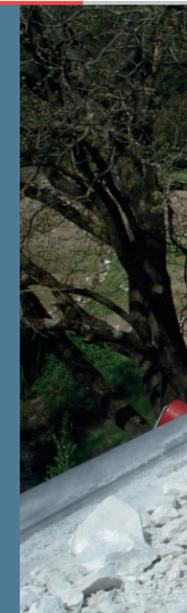
Loibl setzt je nach Industriesektor und Kundenwunsch unterschiedliche glatte, profilierte oder mit Stollen besetzte Gummi-, PVC- oder Stahlseilgurte ein, die mit bewährten Reinigungseinrichtungen sauber gehalten werden.



SICHERHEIT & KONFORMITÄTserklärung

Gurtförderer von Loibl erfüllen die aktuellen Maschinenrichtlinien und zugehörigen relevanten Maschinensicherheitsnormen. Unsere Förderer erhalten eine Konformitätserklärung inklusive Kennzeichnung auf dem Typenschild. Für Projekte in Großbritannien können wir zudem eine UKCA-Konformitätserklärung ausstellen.





EIGENSCHAFTEN VON GURTFÖRDERERN

- ⊗ Betriebsmerkmale: Stationäre oder mobile Systeme
- ⊗ Rahmenmaterial: Normalstahl, Edelstahl
- ⊗ Selbstreinigende Ausführung: Abstreifer, Bürsten oder Gurtwendeeinrichtungen dienen als Reinigungsvorrichtungen
- ⊗ Prozessvariabilität: Temperaturbeständige, abriebfest Gurtqualitäten wählbar
- ⊗ Variable Fördergeschwindigkeiten
- ⊗ Geringer Wartungsaufwand
- ⊗ Verschleißarm & langlebig
- ⊗ Betriebssicher & robust

VORTEILE UNSERER GURTFÖRDERER

- ⊗ Wirtschaftlich dank niedriger Investitionskosten
- ⊗ Hohe Förderleistung über lange Förderdistanzen & bei großen Achsenabständen
- ⊗ Verschleißarm, selbst bei abrasiven Schüttgütern
- ⊗ Geräuscharmer Betrieb
- ⊗ Ausführung nach ATEX-Richtlinien möglich
- ⊗ Geeignet für den Einsatz in Gefahrenzonen
- ⊗ Produktschonender Transport
- ⊗ Hohe Massenströme
- ⊗ Energiesparend



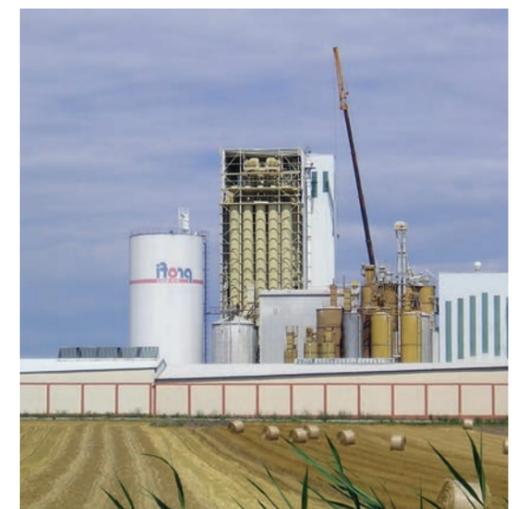
FÖRDERGUT

Trockene bis feuchte, feinkörnige bis grobkörnige sowie stückige Schüttgüter aller Art.

Lange Distanzen, große Höhenunterschiede und optimierte Radien sind für unsere vielseitigen Bandanlagen kein Problem.

AUSFÜHRUNGEN VON LOIBL GURTFÖRDERERN

- ⊗ Muldengurtförderer
- ⊗ Flachgurtförderer
- ⊗ Dosierbänder, Wiegebänder
- ⊗ LASHLOOPCON® - Gurtschlaufenförderer
- ⊗ LASHPIPECON® - Rohrgurtförderer
- ⊗ Abzugsgurtförderer
- ⊗ Wellkantenförderer



GURTSCHLAUFENFÖRDERER VON LOIBL

Der **LASHLOOPCON**® ist eine Transportlösung von Loibl, die als geschlossenes System konstruiert wird und besonders gut mit engen Kurven und Steigungen zurechtkommt. Unsere Gurtschlaufenförderer sind bis 180° kurvengängig und zeichnen sich durch staubdichte und schonende Materialförderung aus.



KURVENGÄNGIG, INNOVATIV, SELBSTREINIGEND

Aufgrund ihrer hohen Flexibilität passen sich Loibl Gurtschlaufenförderer an jede Umgebung an. Ihre widerstandsfähigen Gummischlaufen werden in Trag- und Stützrollen gehalten. Die Produktaufgabe kann über Abzugschwingfördererinnen erfolgen, um eine dosierte Fördermenge zuzuführen und ein Überladen des Gurtes zu vermeiden. Der geschlossene Gurt wird in einer Aufgabestation durch einen abgedeckten Blecheinsatz mit Stützen oben geöffnet und bildet eine U-förmige Schlaufe, die nach der Aufgabe wieder zusammengeführt und geschlossen wird. Somit kann das Fördergut schonend bis zur Abwurfstelle transportiert werden.

EIGENSCHAFTEN VON GURTSCHLAUFENFÖRDERERN

- ☒ Förderleistung: 5 - 500 m³/h
- ☒ Richtungswechsel bis 180°
- ☒ Gurtbreite: 650 - 1.400 mm
- ☒ Max. Korngröße: 30 - 400 mm
- ☒ Steigungswinkel bis 35°
- ☒ Abwärtsförderung möglich
- ☒ Vermeidung von Übergabepunkten
- ☒ Verschiedene Gurtgrößen wählbar
- ☒ Einfache Aufhängung
- ☒ Materialtemperatur von -30 bis + 100 °C

VORTEILE UNSERER GURTSCHLAUFENFÖRDERERN

- ☒ Energieeffizient
- ☒ Kurvengängig
- ☒ Platzsparend
- ☒ Hohe Transportkapazität
- ☒ Schonender Materialtransport
- ☒ Selbstreinigend
- ☒ Umweltverträglich

DESIGNED, ENGINEERED AND MANUFACTURED IN GERMANY.

Scannen Sie den QR Code und erfahren Sie mehr über unsere Gurtförderanlagen.



SCAN ME

FÖRDERGUT GEEIGNET FÜR GURTSCHLAUFENFÖRDERER

- ☒ Asche
- ☒ Recycling-Materialien
- ☒ Brenntorf, Biomasse, Hackspäne, Altholz, Pellets
- ☒ Gips, Kaolin, Kalk, Lehm, Sand, Stein, Trockenmischung, Zement, Mineralien
- ☒ Erz, Gießereisand, Metallkonzentrat
- ☒ Papiermasse, Altpapier
- ☒ Restprodukte, Rohstoffe
- ☒ Zucker, Salz
- ☒ Chemikalien, Fertigerzeugnisse (Pulver, Granulat)
- ☒ Fossile Brennstoffe





**GURTFÖRDERER VON LOIBL.
VIELSEITIG UND ROBUST.**

ROHRGURTFÖRDERER VON LOIBL

Der **LASHPIPECON**® von Loibl transportiert das Fördergut auf einem rohrförmigen Band. Die geschlossene Form ermöglicht eine staubfreie und umweltfreundliche Förderung, die das Material vor äußeren Einflüssen schützt. Unsere Rohrgurtförderer eignen sich für horizontal ansteigende sowie geneigte Förderstrecken und können reversierbar betrieben werden.



VORTEILE UNSERER ROHRGURTFÖRDERER

- Geringe Investitionskosten
- Geringer Platzbedarf
- Geländegängig
- Wirtschaftlicher Bandlauf
- Verunreinigung durch Spillagen werden vermieden
- Geräuscharme Förderung
- Hohe Transportkapazität
- Baukastensystem mit Standardkomponenten
- Hohes Niveau an Verfügbarkeit und Betriebssicherheit
- Fördergut ist gegen äußere Einflüsse geschützt
- Wartungsarm

FÖRDERGUT GEEIGNET FÜR ROHRGURTFÖRDERER

- Asche
- Schlacke
- Recycling-Materialien
- Biomasse, Hackspäne, Altholz, Pellets
- Gips, Kaolin, Kalk, Lehm, Sand, Stein, Trockenmischung, Zement, Mineralien, Mischungen
- Erz, Gießereisand, Metallkonzentrat
- Altpapier, Papiermasse
- Restprodukte, Rohstoffe
- Zucker, Salz
- Chemikalien, Fertigerzeugnisse (Pulver, Granulat)

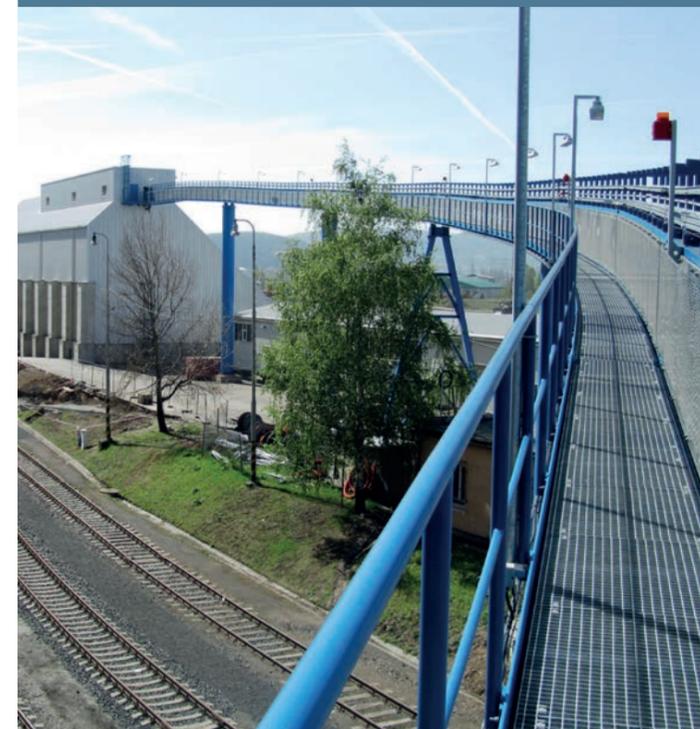
PLATZSPAREND, UMWELTSCHONEND, WARTUNGSARM

Das Herzstück des **LASHPIPECON**® besteht aus einem speziellen Textil- oder Stahlseilgurt, der durch eine hexagonale Stützrollenbaugruppe zu einer Röhre geformt wird, die einen Vor- und Rückwärtsbetrieb ermöglicht. In Spannungsbereichen läuft der Riemen flach und wird über Stützrollenstationen oder -läufe um die Trommeln geführt. Nach Erfordernis finden Rieselförderer, Gurtwendestationen und spezielle Bandwaagen ihren Einsatz.

Zudem sind unsere Rohrgurtförderer mit allen erforderlichen Überwachungsmöglichkeiten ausrüstbar.

EIGENSCHAFTEN VON ROHRGURTFÖRDERERN

- Rollgurtdurchmesser: 150 - 850 mm
- Radien Gewebegurte 300 x Durchmesser
- Radien Stahlseilgurte 600 x Durchmesser
- Längen bis zu 8 km möglich
- Für Kurven und alle Gelände geeignet
- Steigungen von bis zu 30° möglich (abhängig vom Produkt)
- Abwärtsförderung und dreidimensionale Kurven möglich
- Wählbare Ein- und Auslasspositionen
- Vermeidung von Übergabepunkten
- Zweiwegetransport möglich



WELLKANTENFÖRDERER VON LOIBL

Wellkantenförderer sind Stetigförderer, die zur kontinuierlichen Förderung von Schüttgütern mit unterschiedlicher Zusammensetzung eingesetzt werden. Hauptelement ist ein flexibler Basisgurt mit querstabilen Gewebereinlagen, aufvulkanisierten Wellkanten und seitlichen nicht profiliertem Randbereich. Dieser Gurt kann in eine horizontale, geneigte oder vertikale Ausrichtung geführt werden, wodurch er sich perfekt an die speziellen Gegebenheiten vor Ort anpasst.



VORTEILE UNSERER WELLKANTENFÖRDERER

- ▷ Geringe Investitionskosten
- ▷ Geringer Platzbedarf
- ▷ Geringer Energieverbrauch
- ▷ Hochflexibel
- ▷ Keine Staubemissionen bei geschlossener Bauweise
- ▷ Hohe Förderleistung
- ▷ Materialschonender Transport
- ▷ Anwendung gemäß ATEX Richtlinien möglich
- ▷ Geräuscharmer Betrieb
- ▷ Wartungsarm
- ▷ Betriebssicher

FÖRDERGUT GEEIGNET FÜR WELLKANTENFÖRDERER

- ▷ Fossile Brennstoffe
- ▷ Biomasse, Brenntorf, Hackspäne, Pellets
- ▷ Ersatzbrennstoffe
- ▷ Recycling-Materialien
- ▷ Rübenhackschnitzel, Zucker, Salz
- ▷ Elektro- und Elektronikschrott
- ▷ Erz, Mineralien, Gießereisand
- ▷ Chemikalien, Fertigerzeugnisse (Pulver, Granulat)

MULTIFUNKTIONAL, HOCHFLEXIBEL, WIRTSCHAFTLICH

Eines der wesentlichen Merkmale des **LASHFLEXCON®** besteht darin, Fördergut in einem beliebigen Winkel von 0° bis 90° zu transportieren. Innerhalb eines Förderkreises sind alle Neigungswinkel möglich.

Unter horizontalen Strecken können zusätzliche Reinigungskratzer installiert werden, um Rieselgut zurück zum Hauptmaterialstrom zu befördern. Bei senkrechten Wellkantenförderern kann der Abwurf abhängig von der vertikalen Höhe bis zu 180° zur Aufgabestrecke verdreht werden.

EIGENSCHAFTEN VON WELLKANTENFÖRDERERN

- ▷ Förderleistung bis 2.000 t/h
- ▷ Hubhöhe bis 500 m
- ▷ Steigungswinkel: 0° - 90°
- ▷ Richtungswechsel bis 180°, dadurch Vermeidung von Material-Übergabepunkten
- ▷ Querstabiler Basisgurt
- ▷ Je nach Anwendungsfall wählbar: Antistatische, schwer entflammbar, selbstlöschend, hoch abriebfest, neigbar sowie öl- und fettresistente Bänder
- ▷ Riffelungen und Taschen sind in unterschiedlichen Größen und Ausführungen erhältlich

INTERNATIONALE KUNDENBETREUUNG

Neben maßgeschneiderter Fördertechnik kümmern wir uns auch um die Inspektion, Wartung und Revision Ihrer Maschinen und Anlagen.

- ▷ Revisionservice
- ▷ Modernisierung
- ▷ Vorbeugende Instandhaltung
- ▷ Ersatzteilservice
- ▷ 24/7-Notfall-Service
- ▷ Individuelle Wartungsverträge
- ▷ Schulung & Weiterbildung



GURTFÖRDERER VON LOIBL

Gurttörderer von Loibl sind für nahezu alle Branchen geeignet und transportieren jegliche Art von Schüttgut. Sie werden individuell an die Gegebenheiten vor Ort angepasst und fördern Material über lange Förderstrecken und große Höhenunterschiede.

ALLES AUF EINEN BLICK

- ▷ Steigungswinkel variabel
- ▷ Gurtqualität wählbar
- ▷ Förderlänge über sehr lange Distanzen möglich
- ▷ Förderung von Schüttgut mit hohen Temperaturen
- ▷ Geringe Investitionskosten
- ▷ Sehr flexibel
- ▷ Große Achsenabstände & hohe Massenströme

**KONTAKTIEREN SIE
UNS JETZT**

